



№40 (2563) 5 кастрычніка 2018 г.

# КАЛИШЧЫК

## САЛІГОРСКА

www.kali.by

ГАЗЕТА АДКРЫТАГА АКЦЫЯНЕРНАГА ТАВАРЫСТВА "БЕЛАРУСЬКАЛІЙ"

Уверенная победа «Горняка» на чемпионате Минской области – с. 9

День учителя: о профессии и призвании говорят воспитатели – с. 10

Душевные воспоминания о школьной жизни – с. 11

### Пульс предприятия

#### РУ-2: В РАБОТЕ НОВЫЙ КОМБАЙН КРП-3

На ПГУ №4 Краснослободского рудника РУ-2 поступила новая техника. На смену проходческому комбайну ПКС-8МК1 пришел модернизированный комбайн проходческий роторный КРП-3 производства ЗАО «Солигорский Институт проблем ресурсосбережения с Опытным производством».

Как сообщил заместитель главного механика Краснослободского рудника РУ-2 К.К.Маньяков, закупленный комбайн является вторым по счету в линейке модернизированных комбайнов типа КРП-3. После проведенных испытаний данного комбайна в условиях рудника РУ-3 можно смело заявить, что комбайн претерпел серьезные изменения: была увеличена мощность электропривода отбойного органа – два электродвигателя по 132 кВт (вместо прежних 110 кВт). Это обеспечило снижение пиковых нагрузок и температурных режимов работы. Также применены другие гидромоторные узлы и насосы, усовершенствована гидроаппаратура привода хода и управления комбайна, на привод отбойного органа установлен дополнительный буровой станок.

За счет повышения рабочего давления в гидросистеме (с 10 до 20 МПа) и снижения производительности насосов удалось снизить температуру гидравлической жидкости комбайна без увеличения ее объема в гидросистеме. Пульт управления стал более компактным, а электронное табло позволит в режиме реального времени контролировать необходимые параметры. Дооснащение КРП-3 вторым буровым станком позволит производить профилактическое дегазационное бурение не только в кровле проходимой горной выработки, но также и в почве, что особо актуально при подготовке выработок по 2-му и 3-му сыльвинитовым слоям.

Вышеуказанные новшества смогут продлить срок службы основных узлов комбайна и увеличить его производительность в целом. Планируется, что новая техника приступит к работе в первой декаде ноября.

Александра ГИРЕЛЬ.

### Производство

#### СОФ РУ-4: В ПРОЦЕССЕ МОДЕРНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА



Новая установка регулируемой вакуум-кристаллизации, смонтированная на технологической линии «В» СОФ РУ-4 и предназначенная для производства обезыленного хлористого калия, работает немногим более месяца. Запуск ее в работу предполагает не только существенное улучшение качественных характеристик продукции. После дальнейшей модернизации производства планируется значительно увеличить и объемы выпускаемых удобрений.

Продолжение темы на стр.3.

На фото: кипение насыщенного щёлоча в вакуум-кристаллизаторе контролируют мастер отделения РВКУ СОФ РУ-4 Ю.Ф.Мелешко и машинист насосных установок отделения И.А.Бирюк.

### Дела молодёжные

#### «ЛОМАЕМ СТЕРЕОТИПЫ» — ПРАЗДНИК АКТИВНЫХ, КРЕАТИВНЫХ И ТАЛАНТЛИВЫХ

В минувшую субботу в актовом зале ОАО «Беларуськалий» состоялся второй открытый фестиваль молодёжного творчества. Масштабный праздник в новом формате, главная цель которого — «сломать стереотипы», объединил известных в Обществе артистов, открыл новые имена талантливых калийщиков и подарил зрителям множество ярких эмоций и удивительных сюрпризов.

Перед началом мероприятия в холле управления Общества играла живая музыка и была организована благотворительная акция — продажа выпечки, сладостей, сувениров, все вырученные средства направлены для дальнейшей реабилитации Никиты Шалаева. Всего собрано 620 рублей. Гости праздника рассматривали фотовыставку «За кадром», на которой были представлены запечатленные корреспондентами «КС» удивительные моменты активного досуга калийщиков.

Вниманию зрителей был представлен динамичный фильм «Дневники фестиваля» о том, как артисты готовили свои номера к празднику. Удивил и специально написанный к мероприятию оригинальный саундтрек «Ломаем стереотипы». Кроме того, аудитории были выданы бланки, посредством которых можно было отдать свой голос за понравившегося участника в трех номинациях — «Вокал», «Хореография», «КВН». В номинации «Хореография» свои выступления



представили коллективы, которые на протяжении многих лет радуют творчеством калийщиков и горожан в целом. Ольга Логвина (РУ-1) и коллектив восточного танца «Джава» исполнили зажигательные движения не только в восточных нарядах, но и спецодежде калийщиков. Сергей Костенко (РУ-3) и коллектив «PRO-движение» показали зрителям современный танец, наполненный новомодными элементами. Дебютом стало выступление Анастасии Корзун (бухгалтерия управления) и Павла Лапикова (РУ-2). Любовь к танцам и старание помогли дуэту завоевать сердца зрителей. Многие были растроганы танцем, который рассказал маленькую историю любви, закончившуюся «хэппи-эндом».

Продолжение темы на стр.4.

Производство

## СОФ РУ-4: В ПРОЦЕССЕ МОДЕРНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА

Продолжение. Начало темы на стр.1.

Данная установка регулируемой вакуум-кристаллизации спроектирована НПО «Пассат» в консорциуме с немецкими партнерами и предназначена для производства калия хлористого (крупнокристаллического) обеспыленного галургического со средним размером кристаллов 0,6-0,8 мм. Она рассчитана на производство хлористого калия с содержанием KCl в готовом продукте не менее 95% галургическим методом в объеме 1 583 680 тонн в год с возможностью выпускать калий хлористый с содержанием KCl в продукте не менее 98% в объеме не менее 1 552 320 тонн в год. Такие данные были заложены проектом.

— Обеспыленный (стандартный) 95%-й хлористый калий мы получили еще в августе, сразу после запуска технологической линии «В». Его мы в настоящее время и производим. Установка регулируемой вакуум-кристаллизации обслуживается технологическим персоналом отделения РВКУ, который прошел обучение под руководством специалистов НПО «Пассат», получил необходимые навыки и сейчас успешно применяет их на практике. Машинисты насосных установок обслуживают все насосные агрегаты и соответствующие баки, аппаратчики выпаривания — вакуум-кристаллизаторы, поверхностные и барометрические конденсаторы, пароструйные эжекторы, сложную сеть коммуникаций, — пояснил заместитель начальника цеха по технологии Вадим Константинович Наукович. — Пока установка работает в режиме проведения пуско-наладочных работ. То есть в настоящее время мы отматываем технологию. Так, уже освоен технологический режим получения технического обеспыленного 98%-го хлористого калия с требуемым гранулометрическим составом, проводятся анализ данных отдела технического контроля, сбор и анализ данных по результатам исследований, проводимых центральной лабораторией. Механики,



Начальник отделения РВКУ С.И.Панкратович, слесари-наладчики В.М.Каштальян и А.А.Игнатьев диагностируют электрооборудование.



Машинист насосных установок Р.В.Шагун осуществляет запуск насоса.

энергетики, специалисты службы автоматизации внимательно отслеживают параметры работы установки, вносят коррективы и выполняют ряд необходимых работ на данном этапе. Когда все пуско-наладочные работы будут закончены — будет принято решение о проведении контрактных испытаний.

Контрактные испытания — мероприятия, цель которых подтвердить в течение определенного промежутка времени все заявленные производителем технологические показатели данной установки: производительность, качественные характеристики выпускаемой продукции и т.д. Проведение контрактных испытаний будет осуществляться технологическим персоналом РВКУ под контролем представителей фирмы-изготовителя (НПО «Пассат») и специалистов центральной лаборатории РУ-4.



Заместитель начальника цеха по технологии В.К.Наукович.



Аппаратчик выпаривания Н.Ф.Курлович стажировался у аппаратчика выпаривания А.А.Ревтовича.



Мастер Ю.Ф.Мелешко измеряет плотность хлоркалевой суспензии.



Корпуса вакуум-кристаллизаторов на отметке 20,15 м.

— Сегодня есть все основания полагать, что контрактные испытания пройдут успешно, по их результатам будет составлен акт и установка будет принята в эксплуатацию, — рассказал В.К.Наукович.

Получить продукт с улучшенными качественными характеристиками — лишь часть задач, стоящих перед специалистами СОФ РУ-4. Следующий этап — увеличение производительности технологической линии «В» в целом. РВКУ — одно из звеньев большой технологической цепи СОФ и для достижения заявленных проектом объемов необходима реконструкция и модернизация ряда отделений фабрики.

— У нас запланирована реконструкция с последующим увеличением мощностей в отделении растворения. Чтобы была возможность обеспечить новую РВКУ большим количеством насыщенного щёлоча, необходимо перерабатывать большее количество руды. В отделении обесшламливания этот большой объем насыщенного щёлоча нужно очищать от глинистого и солевого шлама, соответственно, модернизация необходима и там. В отделении сгущения и центрифугирования, куда, следуя технологической цепочке, будут поступать уже большие объемы кека обеспыленного калия хлористого, необходимо произвести его обезвоживание. Помимо реконструкции и модернизации этого отделения, потребуются увеличение производительности конвейерных трактов, по которым обезвоженный кека пойдет на сушку, а также увеличение производительности конвейерных трактов на погрузку. Это все в планах, — отметил заместитель начальника цеха по технологии.

Сейчас разрабатывается документация на определенные виды работ по данной модернизации. К некоторым уже приступили. В частности, для отделения растворения готовится производительный первый растворитель, который рассчитан на переработку руды до 900 тонн/час. По некоторым другим отделениям идет разработка проектно-сметной документации, согласование вопросов по изготовлению и закупке оборудования. Планируется, что уже в будущем году СОФ РУ-4 увеличит объемы выпускаемой продукции.

Светлана ХМИЛЕВСКАЯ.